

Obróbka mechaniczna powierzchniowa stali i aluminium

OPIS PROCESU

Obróbkę mechaniczną powierzchni aluminium oraz stali wykonujemy trzema metodami, w zależności od efektu. Oferujemy metodę szrotkowania, metodę szkiełkowania kulkami szklanymi oraz polerowanie mechaniczne.

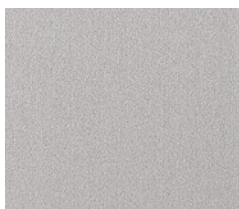
EFEKT

Mechaniczną obróbkę wykonuje się, aby zakryć wady materiałowe powstałe po procesach produkcyjnych - nawet dość głębokie rysy i zatarcia oraz uzyskać interesujące wykończenie o dużych walorach estetycznych. Stosujemy różne metody obróbki mechanicznej.



METODA SZCZOTKOWANIA (E2)

Wykonujemy szrotkowanie powierzchni w różnych wariantach (Med., Hard, P120 i P80). Tą metodą obrabiamy elementy płaskie oraz rury. Maksymalna szerokość szrotkowania na powierzchni płaskiej: 170 mm. Maksymalna średnica szrotkowania dla rur: 180 mm.



METODA SZKIEŁKOWANIA (S1)

Dla otrzymania powierzchni matowych doskonale nadaje się wykonywana przez nas obróbka ciśnieniowa powierzchni kulkami szklanymi (SZK. 100÷200 i KOR). Wymiary komory: 800x870x640mm.



POLEROWANIE MECHANICZNE (POL)

Dla otrzymania powierzchni błyszczących, szczególnie przed polerowaniem elektromechanicznym proponujemy polerowanie mechaniczne (POL).



CIĘCIE PROFILI ALUMINIOWYCH

Maksymalny przekrój 140x100mm
Cięcie pod kątem 90°
Minimalna długość: 50mm
Dokładność: L_{-1}^{+1}

Uwaga! Wszystkie usługi wykonujemy pod zamówienie, zgodnie z indywidualnym zapotrzebowaniem klienta.