

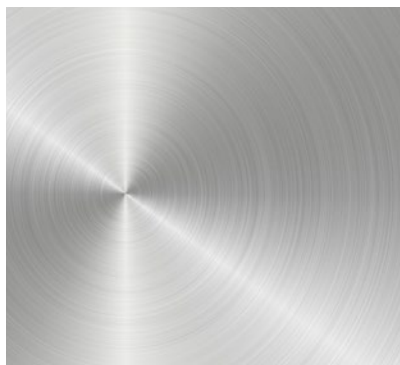
Wygląd stali nierdzewnej, zalety aluminium

OPIS PROCESU

Technologia INOX, czyli anodowanie aluminium na kolor stali nierdzewnej, jest procesem dwustopniowym. Po procesie anodowania, następuje elektrobarwienie. Otrzymana powłoka, szczególnie na powierzchniach uprzednio polerowanych lub szczotkowanych, daje wygląd stali nierdzewnej.

EFEKT

Powłoka wykonana metodą INOX, wykazuje bardzo wysoką odporność na działanie promieni UV oraz temperatury (do 130°C). Charakteryzuje się także bardzo wysoką odpornością korozyjną, nie przewodzi prądu. **Aluminium jest metalem prawie trzy razy lżejszym od stali nierdzewnej**, w związku z tym w wielu branżach, korzystniejszym rozwiązaniem będzie zastosowanie aluminium barwionego na kolor stali nierdzewnej, niż samej stali nierdzewnej.



CO PODDAJE SIĘ PROCESOWI

Proces ten ma zastosowanie do stopów aluminium z serii 1000, 5000 i 6000.

BRANŻE

Aluminium barwione na kolor stali nierdzewnej (INOX), może być wykorzystywane w budownictwie: jako elewacje budynków, wykończenie łazienek czy kuchni. Może być wykorzystywane także w szeroko rozumianej branży AGD oraz w branży meblowej i w elektronice.