

Elektropolerowanie aluminium

Idealny połysk



OPIS PROCESU

Polerowanie elektrochemiczne jest procesem, w którym otrzymujemy gładką i efektywnie błyszczącą powierzchnię obrabianego materiału. Aby osiągnąć najlepszy rezultat, zaleca się poddać materiał polerowaniu mechanicznemu a następnie polerowaniu elektrochemicznemu.



EFEKT

Przy zastosowaniu wyżej wymienionej kolejności obróbki oraz stopu zalecanego do elektropolerowania, uzyskają Państwo idealnie błyszczącą powierzchnię. Przy zastosowaniu poniższych stopów aluminium otrzymają Państwo idealny, lustrzany połysk:

EN-AB-1199 EN-AW-5657 EN-AW-6201
EN-AB-1030 EN-AW-5210 EN-AW-6463
EN-AW-5505 EN-AW-5252 EN-AW-6060 (Fe<0,15%)

Przy zastosowaniu innego materiału prosimy o kontakt z działem handlowym.

CO PODDAJE SIĘ PROCESOWI

Efekt polerowania elektrochemicznego zależy od: składu i struktury obrabianego materiału ([tabela ze stopami](#)), stopnia utwardzenia materiału, uprzedniego przygotowania powierzchni. Polerujemy profile i elementy drobne.

BRANŻE

Elektropolerowanie jest często wykorzystywane w branżach specjalistycznych:

- Przemysł samochodowy
- Kabiny prysznicowe
- Elementy opakowań kosmetyków
- Odbłyśniki lamp i elektroniki
- Akcesoria meblowe
- Elementy obudów elektroniki

