

Anodowanie aluminium

Wysoka trwałość i walory estetyczne



OPIS PROCESU

Anodowanie to proces wytwarzania powłoki tlenku aluminium na powierzchni elementów drobnych i profili aluminiowych. Warstwa anodowa jest ściśle związana z powierzchnią elementu, może być barwiona. 70% powłoki wchodzi w głąb materiału, a 30% narasta na zewnątrz.



EFEKT

Powłoka spełnia funkcję ochronną przed czynnikami zewnętrznymi, nawet tak agresywnymi jak kwaśne deszcze czy woda morska. Posiada także wysokie walory estetyczne. Powłoka może być barwiona metodą chemiczną lub elektrochemiczną w zależności od pożądanego koloru.

CO PODDAJE SIĘ PROCESOWI

Własności i wygląd powłoki tlenkowej zależą przede wszystkim od materiału wejściowego ([rodzaj stopu i stan utwardzenia aluminium - tabela](#)), sposobu jej wytworzenia i zastosowanego przygotowania powierzchni wyrobu.

BRANŻE

Lotnicza, budowlana, RTV/AGD, automotive, sportowa i wiele innych.

DORADZTWO

Doradzamy w zakresie wyboru materiału, tak aby efekt końcowy spełniał oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów. W tym celu skontaktuj się z naszym doradcą.

