

Edelstahl-Aussehen, Aluminium-Vorteile

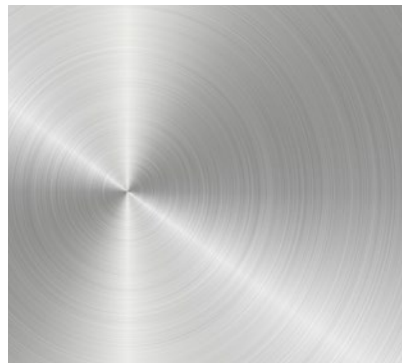


PROZESSBESCHREIBUNG

Die INOX-Technologie, d. h. das Anodisieren von Aluminium in die Farbe von rostfreiem Stahl, ist ein zweistufiger Prozess. Nach dem Anodisierungsprozess erfolgt das Elektrofärben. Die geschaffene Beschichtung, insbesondere auf den zuvor polierten oder gebürsteten Oberflächen, sieht wie Edelstahl aus.

EFFEKT

Die INOX-Beschichtung zeigt eine sehr hohe Beständigkeit gegen UV-Strahlen und Temperatur (bis zu 130 °C). Es zeichnet sich auch durch eine sehr hohe Korrosionsbeständigkeit aus und ist nicht leitfähig. **Aluminium ist ein Metall, das fast dreimal leichter als Edelstahl ist.** Daher ist in vielen Branchen die Verwendung von edelstahlgefärbten Aluminium eine vorteilhaftere Lösung als der Edelstahl selbst.



ANWENDUNG

Dieser Prozess wird bei den Aluminiumlegierungen der Serien 1000, 5000 und 6000 verwendet.

BRANCHEN

Edelstahlgefärbtes Aluminium (INOX) kann im Bauwesen eingesetzt werden: als Gebäudefassaden, bei der Fertigstellung von Bädern oder Küchen. Es kann auch in der breit verstandenen Haushaltsgeräteindustrie und in der Möbelindustrie und Elektronik verwendet.