

# Elektropolieren von Aluminium Perfekter Glanz



## PROZESSBESCHREIBUNG

Das Elektrochemisches Polieren ist ein Prozess, in dem man eine glatte und effektiv glänzende Oberfläche des bearbeiteten Materials erzielt. Um ein möglichst gutes Ergebnis zu erzielen, empfiehlt es sich, das Material dem mechanischen Polieren und anschließend dem elektrochemischen Polieren zu unterziehen



## EFFEKT

Durch Verwendung der oben genannten Behandlungsreihenfolge und der zum Elektropolieren empfohlenen Legierung erhalten Sie eine perfekt glänzende Oberfläche. Beim Einsatz der nachstehenden Aluminiumsorte erhalten Sie einen idealen Glanz.

|            |             |  |
|------------|-------------|--|
| EN-AB-1199 | EN-AW-6463  | Bei Anwendung eines anderen Materials bitten wir Sie um Kontakt mit Verkaufsabteilung. |
| EN-AW-5657 | EN-AW-5505  |  |
| EN-AW-6201 | EN-AW-5252  |  |
| EN-AB-1030 | EN-AW-6060  |  |
| EN-AW-5210 | (Fe<0,15 %) |  |

## WAS DEM PROZESS UNTERLIEG

Der Effekt des elektrochemischen Polierens hängt ab von: der Zusammensetzung und Struktur des verarbeiteten Werkstoffs ([Tabelle mit Legierungen](#)), dem Härtegrad des Werkstoffs, der vorherigen Oberflächenvorbereitung.

## BRANCHEN

Polieren ist oft in Fachbranche verwendet:

- Automobilindustrie
- Duschkabinen
- Elemente der Verpackungen für Kosmetika
- Rückstrahler von Lampen und Elektronik
- Möbelzubehör
- Gehäuseteile der elektronischen Geräte

