



ELEKTROCHEMICZNE POLEROWANIE ALUMINIUM

kreujemy połysk każdego dnia

POLEROWANIE ELEKTROCHEMICZNE ALUMINIUM

Polerowanie elektrochemiczne jest procesem, w którym otrzymujemy gładką i błyszczącą powierzchnię obrabianego materiału. W odróżnieniu od polerowania mechanicznego, w którym na skutek działania nacisku i lokalnie wysokiej temperatury otrzymujemy powierzchnię amorficzną, polerowanie elektrochemiczne polega na selektywnym rozpuszczaniu powierzchni, w czasie którego wierzchołki są rozpuszczane dużo szybciej niż wgłębienia. Efekt polerowania elektrochemicznego zależy od:

- Składu i struktury obrabianego materiału
- Stopnia utwardzenia materiału
- Uprzedniego przygotowania powierzchni

Polerować można w zasadzie wszystkie gatunki aluminium, jednak najlepsze wyniki osiąga się dla czystego drobnoziarnistego aluminium i jego stopów jednofazowych. Składniki stopowe i zanieczyszczenia w znacznym stopniu wpływają na zmniejszenie zdolności odbijania światła wykończonej powierzchni metalu. Dla otrzymania powierzchni lustrzanej oprócz doboru odpowiedniego gatunku aluminium konieczne jest także wcześniejsze wypolerowanie mechaniczne jego powierzchni.

Powłoka anodowa wykonana na polerowanej powierzchni aluminium zabezpiecza ją przed korozją, jednocześnie jednak zmniejsza jej połysk. Standardowa grubość powłoki anodowej dla powierzchni lustrzanych wynosi 3-5 mikronów. W przypadku elementów polerowanych i barwionych istnieje konieczność wytworzenia powłoki anodowej 10-15 mikronów.



TYPOWE ZASTOSOWANIA POLEROWANEGO ALUMINIUM:

- Przemysł samochodowy
- Elementy opakowań kosmetyków
- Akcesoria meblowe
- Kabiny prysznicowe
- Odbłyśniki lamp i elektroniki
- Elementy obudów elektroniki

INFORMACJA DLA KLIENTA

A. Przy zamówieniu usługi elektrochemicznego polerowania zamówienie musi zawierać:

1. Stop, z jakiego wykonany jest element
2. Stan utwardzenia stopu
3. Żądaną grubość powłoki anodowej
4. Wskazanie miejsca kontaktu elektrycznego

B. Polerujemy:

1. Profile do długości 4 m
2. Elementy drobne



STOPY ALUMINIUM ZALECANE DO ELEKTROPOLEROWANIA

- EN-AB-1199
- EN-AB-1030
- EN-AW-5505
- EN-AW-5657
- EN-AW-5210
- EN-AW-5252
- EN-AW-6201
- EN-AW-6463
- EN-AW-6060